



**COMUNE DI CLARO**

**REGOLAMENTO COMUNALE PER IL SERVIZIO RACCOLTA ED  
ELIMINAZIONE RIFIUTI**

APPROVATO DAL CONSIGLIO COMUNALE IN DATA 24 OTTOBRE 2005

RATIFICATO DALLA SEZIONE ENTI LOCALI IN DATA 21 MARZO 2006

# SOMMARIO

---

## I DISPOSIZIONI GENERALI

*Art. 1 – Basi legali, campo d'applicazione e scopo*

*Art. 2 - Compiti del Comune*

*Art. 3 - Informazione e consulenza*

*Art. 4 - Riserva del diritto preposto*

## II GESTIONE DEI RIFIUTI

### 1. DISPOSIZIONI GENERALI

*Art. 5 - Categorie di rifiuti*

*Art. 6 - Obblighi della popolazione*

*Art. 7 - Divieti*

*Art. 8 - Comportamento del Comune*

### 2. POSTI DI RACCOLTA

*Pianificazione, progettazione ed esecuzione*

*Art. 9 - Posti di raccolta del Comune*

*Art. 10 - Posti di raccolta privati*

*Art. 11 - Allestimento*

*Art. 12 - Manutenzione e rinnovo*

### 3. ESERCIZIO DI RACCOLTA

*Art. 13 - Accettazione dei rifiuti*

*Art. 14 – Rifiuti esclusi dalla raccolta dei rifiuti urbani*

*Art. 15 - Diritti sui rifiuti*

*Art. 16 - Obbligo di utilizzazione*

*Art. 17 - Piano di raccolta dei rifiuti*

*Art. 18 - Rifiuti urbani riciclabili*

*Art. 19 - Rifiuti urbani combustibili non riciclabili*

*Art. 20 - Rifiuti ingombranti*

*Art. 21 - Rifiuti speciali*

*Art. 22 - Rifiuti edili*

### 4. IMPIANTI DI TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

*Art. 23 - Impianti del Comune*

*Art. 24 - Impianti privati di compostaggio*

## III FINANZIAMENTO

### 1. PRINCIPIO

*Art. 25 - Spese del Comune*

*Art. 26 - Impianti privati*

### 2. TASSE SUI RIFIUTI

#### TASSA BASE

*Art. 27 - Obbligo della tassa, imposizione*

*Art. 28 - Esigibilità e riscossione*

#### TASSA PROPORZIONALE ALLA QUANTITÀ

*Art. 29 - Principio*

*Art. 30 - Tassa supplementare per grandi quantità di rifiuti da aziende*

*Art. 31 - Tasse per prestazioni di servizio particolari*

### 3. RIMEDI LEGALI

*Art. 32 - Opposizione*

#### **IV DISPOSIZIONI ESECUTIVE E FINALI**

*Art. 33 - Esecuzione*

*Art. 34 - Disposizioni penali*

*Art. 35 - Entrata in vigore*

#### **DEFINIZIONI - ALLEGATO I**

A) RIFIUTI URBANI

*A1) Rifiuti urbani riciclabili*

*A2) Rifiuti urbani combustibili non riciclabili*

*A3) Ingombranti*

B) ALTRI RIFIUTI

C) RIFIUTI SPECIALI

D) RIFIUTI EDILI

#### **TARIFFARIO - ALLEGATO II**

TASSE

1. *Tassa base*

2. *Tassa proporzionale alla quantità*

## **I Disposizioni generali**

### **Art. 1 – Basi legali, campo d'applicazione e scopo**

- 1 La base legale federale è rappresentata dalla Legge federale sulla protezione dell'ambiente (LPAmb), del 7 ottobre 1983 e dall'Ordinanza tecnica sui rifiuti (OTR), del 10 dicembre 1990.
- 2 La base legale cantonale è rappresentata dalla legge d'applicazione della legge federale contro l'inquinamento delle acque dell'11 ottobre 1971 (LALIA), dal decreto esecutivo concernente le misure per la raccolta separata ed il riciclaggio dei rifiuti del 21 ottobre 1987 (DE raccolte separate), dal decreto esecutivo concernente il divieto dei fuochi all'aperto ed il compostaggio degli scarti vegetali del 21 ottobre 1987, dal decreto legislativo d'applicazione della LPAmb del 16 dicembre 1991 (DLPAmb) e dalla legge d'applicazione dell'OERA dell'8 marzo 1995.
- 3 Il presente regolamento vale per l'intero territorio comunale. Esso disciplina l'allestimento, l'utilizzazione, la manutenzione, il rinnovo e il finanziamento dei posti di raccolta per rifiuti e degli impianti di trattamento dei rifiuti nella misura in cui il Comune ne sia competente.
- 4 Il regolamento mira allo smaltimento ecologico e sopportabile dal punto di vista economico dei rifiuti prodotti nel Comune. Nell'ambito delle competenze del Comune esso disciplina la gestione dei rifiuti urbani, di altri rifiuti, dei rifiuti speciali e dei rifiuti edili di piccole dimensioni.
- 5 I posti di raccolta e gli impianti di compostaggio vengono designati dal Municipio.

### **Art. 2 - Compiti del Comune**

- 1 Il Comune svolge tutti i compiti che giusta il diritto federale e cantonale gli competono nell'ambito della gestione dei rifiuti, nella misura in cui questi non vengono assunti dal Consorzio nettezza urbana Biasca e Valli (CNU).
- 2 Nell'ambito della gestione dei rifiuti il Comune collabora con il CNU, con altri comuni nonché con le istanze federali e cantonali.
- 3 Il Comune costruisce e gestisce i posti di raccolta pubblici dei rifiuti urbani e provvede allo smaltimento dei rifiuti raccolti separatamente. Esso disciplina il finanziamento dello smaltimento dei rifiuti urbani in conformità con lo statuto del CNU.

- 4 Il Comune promuove il compostaggio individuale degli scarti vegetali o la consegna nei centri di raccolta o di compostaggio designati.
- 5 Il Municipio può conferire per contratto singoli compiti ad altri consorzi di diritto pubblico o imprese private, nella misura in cui tali compiti non siano già di competenza del CNU.

### **Art. 3 - Informazione e consulenza**

- 1 Il Municipio, in collaborazione con il CNU, provvede all'informazione e alla sensibilizzazione del pubblico sui temi della riduzione alla fonte, delle raccolte differenziate e del trattamento dei rifiuti.
- 2 Esso orienta periodicamente il pubblico tramite il calendario ecologico o altre vie, sulle possibilità di consegna dei rifiuti.

### **Art. 4 - Riserva del diritto preposto**

- 1 Nella misura in cui il presente regolamento non contiene disposizioni particolari, per quanto concerne gli edifici e impianti nonché il finanziamento della gestione dei rifiuti, fanno stato gli ulteriori regolamenti comunali.
- 2 Rimangono inoltre riservate le rispettive prescrizioni del diritto federale e cantonale nonché del CNU.

## **II Gestione dei rifiuti**

### **1. Disposizioni generali**

#### **Art. 5 - Categorie di rifiuti**

- 1 Il presente regolamento distingue tra rifiuti urbani, altri rifiuti, rifiuti speciali e rifiuti edili. L'allegato 1 del presente regolamento stabilisce in modo dettagliato le citate categorie di rifiuti.
- 2 Quali **rifiuti urbani** sono considerati i rifiuti provenienti dalle economie domestiche, i rifiuti a questi paragonabili in quanto alla composizione e provenienti da società di servizi, aziende artigianali e industriali. Essi si suddividono in rifiuti urbani riciclabili, raccolti separatamente, ed in rifiuti urbani combustibili, non riciclabili. Sono inoltre denominati rifiuti ingombranti i rifiuti urbani che, per peso o dimensione, non trovano posto negli imballaggi autorizzati o, rispettivamente, nei punti di raccolta dei rifiuti riciclabili.

- 3 Quali **altri rifiuti** sono considerati i rifiuti aziendali provenienti da aziende industriali, artigianali e di prestazione di servizi che non riportano una composizione paragonabile ai rifiuti domestici. Questi altri rifiuti devono essere smaltiti dalle/dai detentori.
- 4 Quali **rifiuti speciali** sono considerate le categorie di rifiuti elencate nell'Ordinanza del Consiglio federale sul traffico dei rifiuti speciali. Ne fanno parte i rifiuti come pile, tubi luminescenti, prodotti fitosanitari, prodotti per il trattamento del legno, solventi, antiparassitari e refrigeranti, rifiuti di colori, oli minerali, sostanze chimiche e medicinali.
- 5 Sono **rifiuti edili di piccole dimensioni** tutti i rifiuti provenienti da attività private come materiale di scavo, materiale di demolizione (ad es. materiali misti da demolizioni, cemento asfaltico, materiale di demolizione in calcestruzzo, rifiuti di costruzioni di strade), materiali ingombranti (ad es. materiali combustibili come legno, carta, cartone e materie plastiche).

#### **Art. 6 - Obblighi della popolazione**

- 1 Ogni persona è tenuta, nel limite del possibile, ad evitare la produzione di rifiuti.
- 2 Colui che produce rifiuti deve separarli, conservarli separatamente, riciclarli o smaltirli in modo ecologicamente sostenibile giusta le prescrizioni del presente regolamento, dello statuto e dei regolamenti del CNU, nonché del diritto preposto della Confederazione e del Cantone.

#### **Art. 7 - Divieti**

- 1 È vietato il deposito o sotterramento di rifiuti di ogni genere su terreno pubblico o privato. Il compostaggio è escluso dal presente divieto.
- 2 È vietata l'introduzione di rifiuti nelle acque nonché lo smaltimento dei rifiuti assieme alle acque di scarico.
- 3 È vietato bruciare e trattare rifiuti di ogni genere in impianti non idonei o all'aperto. La combustione di rifiuti naturali secchi provenienti da boschi, campi, giardini e orti è regolata da disposizioni cantonali.
- 4 Il trasporto di rifiuti urbani per lo smaltimento fuori dal Comune è permesso soltanto con l'autorizzazione del Municipio.

#### **Art. 8 - Comportamento del Comune**

- 1 Il Comune presta attenzione affinché all'atto di acquistare prodotti e di aggiudicare le commesse vengano originati possibilmente pochi rifiuti.
- 2 Esso promuove il ricupero di rifiuti, dando la preferenza ai prodotti riciclati nonché ai prodotti riciclabili e recuperabili.
- 3 Il Municipio provvede affinché i rifiuti prodotti nel corso dell'esecuzione, dell'esercizio e della manutenzione di edifici e impianti di proprietà del Comune vengono smaltiti conformemente al diritto e che i rifiuti compostabili siano compostati.

## **2. *Posti di raccolta***

### **Pianificazione, progettazione ed esecuzione**

#### **Art. 9 - Posti di raccolta del Comune**

- 1 Le ubicazioni dei posti di raccolta per il deposito o la consegna dei rifiuti vengono stabilite dal Municipio.
- 2 Per la progettazione e l'esecuzione dei posti di raccolta del Comune fanno stato le rispettive prescrizioni degli ulteriori regolamenti comunali, dei regolamenti editi dal CNU, delle prescrizioni cantonali in materia di igiene e delle prescrizioni federali in materia di inquinamento fonico.

#### **Art. 10 - Posti di raccolta privati**

- 1 La pianificazione, la progettazione e l'esecuzione dei posti di raccolta privati per la messa a disposizione e la consegna di rifiuti si svolge in linea di massima giusta le prescrizioni degli ulteriori regolamenti comunali e dei regolamento editi dal CNU.
- 2 Per progetti di costruzione più grandi e per pianificazioni di quartiere devono essere previsti posti di raccolta su terreno privato. L'autorità edilizia ordina le disposizioni necessarie nella procedura di licenza di costruzione e del piano di quartiere.
- 3 In caso di edifici e impianti esistenti, dove mancano o sono insufficienti i posti di raccolta, il Municipio può disporre la sistemazione di nuovi posti di raccolta su terreno privato se questo risulta necessario nell'interesse pubblico.
- 4 Il Municipio può autorizzare a terzi l'uso in comune di posti di raccolta esistenti in cambio di una partecipazione alle spese appropriata per quanto ciò sia esigibile dalla proprietaria rispettivamente dal proprietario dell'impianto. L'indennità è fissata dal Municipio.

#### **Art. 11 - Allestimento**

- 1 I posti di raccolta per la consegna dei rifiuti vanno disposti in modo tale che i rifiuti possono essere depositati in modo ordinato, visibile e ben accessibile. Devono essere in ogni periodo raggiungibili per i veicoli dei servizi di raccolta.
- 2 Laddove le condizioni lo richiedono devono essere prese misure edilizie volte a proteggere i posti di raccolta. Il Municipio può in particolare prescrivere la sistemazione di tetti o di depositi chiusi per rifiuti.

## **Art. 12 - Manutenzione e rinnovo**

- 1 I detentori devono provvedere alla manutenzione e al rinnovo dei posti di raccolta.
- 2 I posti privati di raccolta devono essere permanentemente tenuti in buono stato, puliti regolarmente e in inverno deve essere sgomberata la neve. Se l'obbligo di manutenzione è trascurato, il Municipio ordina le disposizioni necessarie.

### **3. *Esercizio di raccolta***

## **Art. 13 - Accettazione dei rifiuti**

- 1 Il Comune, in collaborazione con il CNU, è tenuto ad accettare tutti i rifiuti urbani e di gestirli in modo ecologicamente sostenibile. Rimangono riservati l'art. 30 cpv. 3, l'accettazione di rifiuti per opera del CNU e l'obbligo di accettazione giusta il diritto federale che obbliga i produttori e i commercianti a riprendere i rifiuti.
- 2 Il Municipio, riservate le disposizioni del CNU, può decidere di rinunciare alla raccolta e al riciclaggio di determinati rifiuti se esiste un sistema di raccolta e di smaltimento funzionante gestito dal settore privato.
- 3 L'obbligo di accettazione del Comune, riservate le disposizioni del CNU, viene a cadere nel caso in cui sussistono servizi di raccolta privati che nell'ambito dell'autorizzazione sono stati assoggettati all'obbligo di accettazione.

## **Art. 14 - Rifiuti esclusi dalla raccolta dei rifiuti urbani**

- 1 I seguenti tipi di rifiuti sono esclusi dal servizio di raccolta ordinario dei rifiuti urbani:
  - gli apparecchi elettronici come televisori, radio e computer;
  - gli apparecchi elettrici come frullatori, rasoi o aspirapolvere;
  - gli apparecchi refrigeranti come frigoriferi e congelatori;
  - i rifiuti speciali come batterie, lampade fluorescenti, sostanze chimiche o olii;
  - autoveicoli da rottamare e loro componenti;
  - rifiuti edili, terra, sassi e fanghi;
  - cadaveri di animali, scarti di macelleria e di macellazione;
  - sostanze autoinfiammabili, esplosive e radioattive.
- 2 Questi rifiuti non possono essere mischiati ad altri rifiuti. I detentori devono restituirli ai negozi di vendita dei rispettivi prodotti rispettivamente agli enti autorizzati o obbligati a riprenderli e/o a smaltirli.

### **Art. 15 - Diritti sui rifiuti**

- 1 Con la consegna dei rifiuti ad un posto di raccolta, i diritti del detentore precedente sono considerati estinti. Non sussiste alcun diritto ad un'indennità. L'ulteriore diritto di disporre compete unicamente al Comune rispettivamente al CNU.
- 2 Colui che consegna rifiuti è responsabile, fino allo smaltimento ultimato, di eventuali danni e conseguenze che derivano da questi rifiuti.

### **Art. 16 - Obbligo di utilizzazione**

- 1 L'utilizzazione dei posti e dei servizi di raccolta del Comune è obbligatoria.
- 2 Tutte le economie domestiche e tutte le aziende sono obbligate a fare raccogliere i rifiuti urbani dal servizio di raccolta, per quanto il diritto preposto e il presente regolamento non contengono delle prescrizioni in deroga.
- 3 In casi particolari il Municipio, in accordo con il CNU, può autorizzare raccolte private.

### **Art. 17 - Piano di raccolta dei rifiuti**

- 1 Il Municipio si conforma al piano di raccolta dei rifiuti per il trasporto dei rifiuti urbani allestito dal CNU.

### **Art. 18 - Rifiuti urbani riciclabili**

- 1 I detentori devono conservare separatamente i rifiuti urbani riciclabili.
- 2 I rifiuti adatti al compostaggio devono essere compostati dai detentori stessi in giardino, nell'aia o nel quartiere o, se ciò non è possibile, portati nell'impianto di compostaggio gestito dal Comune.
- 3 Gli altri rifiuti urbani raccolti separatamente devono essere consegnati ai posti di raccolta designati dal Comune o restituiti al commercio e agli enti autorizzati o obbligati al ritiro.
- 4 Se terzi (scuole, associazioni ecc.) eseguono raccolte con l'autorizzazione del Municipio, il Comune provvede allo svolgimento regolare e garantisce il trasporto dei rifiuti nelle imprese di riciclaggio o di smaltimento idonei, in accordo con il CNU.

### **Art. 19 - Rifiuti urbani combustibili non riciclabili**

- 1 I rifiuti urbani combustibili non riciclabili provenienti dalle economie domestiche e dalle aziende devono essere depositati dai detentori nei posti di raccolta in sacchi per rifiuti contrassegnati dal CNU.
- 2 Il Municipio stabilisce quali aziende, edifici abitativi, edifici e impianti pubblici o d'interesse pubblico possono o devono utilizzare contenitori privati.
- 3 Possono essere utilizzati soltanto contenitori standard ammessi dal CNU. L'acquisto di contenitori privati nonché la loro pulizia e manutenzione compete agli utenti.

### **Art. 20 - Rifiuti ingombranti**

- 1 I rifiuti urbani ingombranti che, per peso o dimensione, non trovano posto negli imballaggi autorizzati o, rispettivamente, nei punti di raccolta dei rifiuti riciclabili devono essere consegnati al punto di consegna degli ingombranti.

### **Art. 21 - Rifiuti speciali**

- 1 I rifiuti speciali non possono essere mischiati ad altri rifiuti. I detentori devono restituirli, per quanto possibile nell'imballaggio originale, ai negozi di vendita dei rispettivi prodotti rispettivamente agli enti autorizzati o obbligati a riprenderli.
- 2 Il Comune provvede affinché i rifiuti speciali provenienti dalle economie domestiche nonché le piccole quantità di rifiuti speciali prodotte dalle aziende artigianali che non possono essere restituite, vengono consegnate ai posti di raccolta designati dal Municipio in accordo con il CNU. I rispettivi posti di raccolta sono resi noti periodicamente.
- 3 Le grandi quantità di rifiuti speciali prodotti da società di servizi, imprese industriali ed artigianali devono essere smaltite per opera dei detentori a proprie spese e in modo ecologicamente sostenibile.

### **Art. 22 - Rifiuti edili**

- 1 I rifiuti edili devono essere smaltiti giusta le prescrizioni della Confederazione e le disposizioni del Cantone. Devono essere separati a secondo delle categorie di rifiuti nel cantiere o nei posti di raccolta e di separazione autorizzati.
- 2 I rifiuti edili che non sono già stati separati nel cantiere devono essere trasportati a proprie spese, per opera dei detentori, in un posto di raccolta e di separazione autorizzato.
- 3 Il materiale di scavo e di sgombero non inquinato deve essere consegnato dal responsabile, a proprie spese, direttamente per il riciclaggio o in una discarica per materiali inerti rispettivamente in un deposito per materiale autorizzati.

- 4 Il Municipio assicura nell'ambito della procedura di rilascio della licenza edilizia che le rispettive prescrizioni vengano rispettate.

#### **4. *Impianti di trattamento dei rifiuti***

##### **Art. 23 - Impianti del Comune**

- 1 In caso di necessità il Comune, subsidiariamente e in accordo con il CNU, sistema e gestisce gli impianti per il trattamento dei rifiuti necessari per lo smaltimento dei rifiuti urbani e di ulteriori rifiuti come impianti di compostaggio, depositi intermedi, discariche per materiali inerti.
- 2 La pianificazione e la determinazione delle ubicazioni per le discariche e gli altri impianti importanti per il trattamento dei rifiuti avviene nell'ambito della pianificazione cantonale della gestione dei rifiuti e delle disposizioni relative alla legislazione sulla pianificazione territoriale.
- 3 Per quanto concerne l'autorizzazione e i requisiti tecnici posti alla costruzione e all'esercizio degli impianti per il trattamento dei rifiuti valgono le disposizioni della Confederazione e del Cantone.

##### **Art. 24 - Impianti privati di compostaggio**

- 1 Le proprietarie e i proprietari di immobili d'abitazione possono essere obbligati dal Municipio a sistemare nei loro immobili impianti di compostaggio nonché a provvedere alla loro manutenzione e al rinnovo.
- 2 Gli impianti devono essere messi a disposizione di tutti gli abitanti della casa.

#### **III Finanziamento**

##### **1. *Principio***

##### **Art. 25 - Spese del Comune**

- 1 Il Comune copre le spese per la gestione dei rifiuti urbani mediante la riscossione di tasse sui rifiuti a copertura dei costi e conformi al principio di causalità, composte da una tassa base e da una tassa proporzionale alla quantità (tassa sul sacco).
- 2 L'imposizione delle tasse avviene sulla base delle prescrizioni del presente regolamento e ordinanze emanate dal Comune, e dello Statuto e relative disposizioni di attuazione del CNU.

- 3 Il Municipio adegua allo sviluppo dei costi la tassa base sui rifiuti e le tasse proporzionali alla quantità non stabilite dal CNU.

### **Art. 26 - Impianti privati**

- 1 Il finanziamento dei posti di raccolta e degli impianti per il trattamento dei rifiuti privati compete ai privati.
- 2 Se gli impianti privati servono a più immobili, tutti i costi ad essi legati devono essere ripartiti dai privati stessi. Rimane riservata la ripartizione dei costi da parte dell'autorità edilizia nella procedura del piano di quartiere nonché dei posti privati di raccolta o degli impianti di compostaggio che, su disposizione dell'autorità edilizia, devono essere sistemati rispettivamente utilizzati in comune.

### **2. Tasse sui rifiuti**

#### ***Tassa base***

### **Art. 27 - Obbligo della tassa, imposizione**

- 1 Le economie domestiche, i proprietari di residenze secondarie e tutte le ditte, i commerci e gli Enti che operano sul territorio del Comune e che producono rifiuti, devono pagare una tassa base annua.
- 2 Il Municipio stabilisce annualmente, mediante ordinanza, l'ammontare della tassa base considerando il consuntivo dell'esercizio precedente.
- 3 Gli importi minimi e massimi per categoria di produttore sono riportati nel tariffario (allegato II).

### **Art. 28 - Esigibilità e riscossione**

- 1 La tassa base diventa esigibile nel corso di ogni anno civile. Se durante l'anno ha luogo una mutazione, l'esigibilità occorre per la tassa dovuta pro rata al momento del cambiamento.
- 2 Le fatture e le decisioni vengono inviate direttamente alle persone e ai commerci interessati.
- 3 La tassa base deve essere pagata entro 30 giorni dalla consegna della fattura. In caso di pagamento ritardato viene calcolato un interesse di mora relativo alle aliquote cantonali attualmente vigenti.

## ***Tassa proporzionale alla quantità***

### **Art. 29 - Principio**

- 1 Per i rifiuti urbani combustibili non riciclabili raccolti dal CNU, la tassa proporzionale alla quantità viene riscossa sotto forma di tassa per involucri e contenitori. Viene pagata mediante l'acquisto di involucri (sacchi) , braccialetti e sigilli per contenitori contrassegnati dal CNU.
- 2 Vanno utilizzati esclusivamente sacchi contrassegnati dal CNU. I braccialetti ed i sigilli per contenitori contrassegnati dal CNU devono essere apposti in modo ben visibile. I sacchi non contrassegnati dal CNU e i contenitori senza braccialetti o sigilli contrassegnati dal CNU non vengono né raccolti né svuotati.
- 3 Per i rifiuti urbani combustibili non riciclabili raccolti dal CNU, l'entità delle diverse tasse è fissata annualmente dal CNU, secondo le aliquote stabilite dal tariffario del regolamento del CNU.
- 4 Il comune può prevedere una tassa proporzionale alla quantità per i rifiuti non raccolti dal CNU. Per analogia, valgono gli stessi principi esposti ai capoversi precedenti.
- 5 La tassa proporzionale alla quantità relativa ai rifiuti urbani combustibili non riciclabili viene incassata dal CNU e quella relativa agli altri tipi di rifiuti dal Comune.

### **Art. 30 - Tassa supplementare per grandi quantità di rifiuti da aziende**

- 1 Se in un'azienda vengono prodotte grandi quantità di rifiuti raccolti separatamente le cui spese di smaltimento nel singolo caso non sono coperte dalla tassa base versata dall'azienda, il Comune può riscuotere particolari tasse supplementari in ragione della quantità. Restano riservate le disposizioni del CNU.
- 2 L'entità della tassa supplementare va fissata dal Municipio in modo da coprire le spese di smaltimento a carico del Comune.
- 3 Al posto di versare la tassa supplementare le aziende di prestazione di servizi, industriali, artigianali nonché quelle agricole possono provvedere esse stesse allo smaltimento di rifiuti raccolti separatamente, o affidare l'incarico a terzi. Lo smaltimento dovrà essere conforme alla legge ed autorizzato dal Municipio.

### **Art. 31 - Tasse per prestazioni di servizio particolari**

- 1 Per le prestazioni di servizio particolari il Comune può riscuotere tasse speciali dalle persone che hanno richiesto le prestazioni.

- 2 Per il rilascio di autorizzazioni ed altre prestazioni dell'amministrazione comunale vengono rimosse tasse di cancelleria.
- 3 L'entità di queste tasse viene fissata dal Municipio in un tariffario a parte.

### **3. *Rimedi legali***

#### **Art. 32 - Opposizione**

- 1 Le opposizioni sollevate contro l'imposizione di tasse basate sul presente regolamento devono essere inoltrate al Comune per iscritto e vanno motivate, entro 30 giorni dall'intimazione della fattura.

## IV Disposizioni esecutive e finali

#### **Art. 33 - Esecuzione**

- 1 Il Municipio è competente per l'applicazione del presente regolamento nonché delle prescrizioni federali e cantonali concernenti la gestione dei rifiuti urbani nella misura in cui ciò non entri nelle competenze del CNU.
- 2 Il Municipio emana le disposizioni esecutive necessarie.
- 3 All'occorrenza il Municipio può ricorrere a dei consulenti competenti.

#### **Art. 34 - Disposizioni penali**

- 1 Le infrazioni commesse contro il presente regolamento nonché contro le disposizioni esecutive e le decisioni emanate sulla base di quest'ultimo vengono punite dal Municipio con una multa fino a fr. 10'000.-- se concernono prescrizioni o disposizioni sulla raccolta, separazione, trasporto, trasbordo e trattamento finale di rifiuti.
- 2 In caso di infrazioni commesse contro le prescrizioni di diritto edilizio e pianificatorio del presente regolamento o le relative disposizioni esecutive o decisioni del Municipio valgono le disposizioni penali della legge edilizia.

### **Art. 35 - Entrata in vigore**

- 1 Il presente regolamento entra in vigore con l'accettazione da parte del Consiglio comunale\*.
- 2 Le sue disposizioni sono applicabili a tutte le domande, i progetti di costruzione e le pianificazioni che al momento dell'entrata in vigore del regolamento non sono ancora autorizzate rispettivamente approvate. Le tasse sui rifiuti vengono riscosse per la prima volta il 1. gennaio 2006.
- 4 Con l'entrata in vigore del presente regolamento vengono abrogate tutte le precedenti prescrizioni del Comune, in particolare il regolamento comunale servizio raccolta rifiuti del 21 febbraio 2005 e relative modifiche.

\* approvato dal Consiglio comunale in data 24 ottobre 2005 e ratificato dalla Sezione enti locali in data 21 marzo 2006

## ***Definizioni - Allegato I***

### **A) Rifiuti urbani**

I rifiuti provenienti dalle economie domestiche e gli altri rifiuti di quantità paragonabile e composizione analoga provenienti da società di servizi, aziende artigianali e industriali (ad es. rifiuti di uffici, imballaggi, rifiuti ospedalieri simili a quelli delle economie domestiche).

#### **Essi si suddividono in:**

##### **A1) Rifiuti urbani riciclabili**

I seguenti rifiuti devono essere raccolti separatamente affinché possano essere compostati, utilizzati altrimenti, riciclati o smaltiti in modo rispettoso dell'ambiente:

- rifiuti adatti al compostaggio provenienti da cucine e giardini
  - rifiuti di cucina da frutta e verdura
  - scorze di agrumi in piccole quantità
  - fondo di caffè e erbe di tè (compresi i filtri di carta)
  - residui di cibo in piccole quantità
  - gusci d'uovo
  - piante (mazzi di fiori senza fili metallici), residui di piante, piante in vasi fogliame, erba, arbusti e siepi da taglio, rami sottili
  - letame di piccoli erbivori (senza lettiera per gatti)
- vetro
- carta
- cartone
- alluminio
- latta bianca
- altri rifiuti in metallo, rottame (scatole, pentole o altri oggetti di metallo, parti di metallo di mobili, apparecchi, autovetture, articoli da sport)
- materiali tessili
- scarpe ancora utilizzabili
- pneumatici
- materiali inerti (piccole quantità di materiali di sgombero minerali, quali stoviglie, cocci di porcellana, vasi in terracotta, vetri da finestra)
- piccole quantità di rifiuti speciali (resti di medicinali, colori, lacche, prodotti per il trattamento delle piante, prodotti per la protezione del legno, pile, oli minerali, olio per friggere)

## **A2) Rifiuti urbani combustibili non riciclabili**

Ne fanno ad es. parte i seguenti rifiuti, per quanto non siano raccolti separatamente:

- imballaggi non riciclabili per generi alimentari e bibite
- ossa e scarti di macellazione
- pannolini, assorbenti igienici, fazzoletti di carta, tovaglioli
- paglia di legno, sacchetti per aspirapolvere
- strame per animali piccoli, piume, peli, capelli
- cenere raffreddata, lana di roccia, carta abrasiva, carta carbone
- lampadine elettriche, campane di vetro
- stivali, scarpe, guanti, borse, tubi
- imballaggi e oggetti di plastica (flaconi per detersivi e shampoo, barattoli, tubetti, contenitori per lamette, cassette, dischi, polistirolo espanso e altri riempitivi, giocattoli, vasi da fiori)
- materiale d'imballaggio di carta e cartone, che non può essere consegnato alla raccolta separata

**Sono inoltre definiti:**

## **A3) Ingombranti**

I rifiuti ingombranti sono rifiuti urbani che, per peso o dimensione, non trovano posto negli imballaggi autorizzati o, rispettivamente, nei punti di raccolta dei rifiuti riciclabili.

- mobili interi o smontati (sedie, divani, armadi, letti ecc.)
- altri suppellettili (materassi, tappeti, ecc.)
- articoli da sport (slitte, racchette da tennis, sci di legno e di materia plastica ecc.)
- materiale d'imballaggio (scatole, casse, contenitori, materiale d'imballaggio in materia plastica ecc.)

## **B) Altri rifiuti**

I rifiuti provenienti da aziende industriali, artigianali e di prestazioni di servizi che non fanno parte dei rifiuti urbani, vale a dire i rifiuti che non sono di composizione analoga dei rifiuti che provengono dalle economie domestiche ma che costituiscono rifiuti specifici da esercizi: residui di produzione dalla trasformazione delle materie plastiche, rifiuti da legname di scarto dall'industria edilizia ecc.

## **C) Rifiuti speciali**

Sono considerati rifiuti speciali i rifiuti elencati nell'allegato 3 dell'Ordinanza sul traffico dei rifiuti speciali del 12 novembre 1986 (OTRS). Rifiuti speciali in piccole

quantità possono provenire anche dalle economie domestiche. Fanno parte dei rifiuti speciali le seguenti categorie di rifiuti:

- 1 Rifiuti inorganici con metalli disciolti
- 2 Solventi e rifiuti contenenti solventi
- 3 Rifiuti liquidi, oleosi
- 4 Rifiuti di colori, vernici, colle, mastice e rifiuti di stampa
- 5 Rifiuti e fanghi provenienti dalla fabbricazione, preparazione e dal trattamento di materiali (metalli, vetro, ecc.) (ad es. rifiuti di oli grassi commestibili, rifiuti di separatori di grasso)
- 6 Rifiuti provenienti da lavorazioni o da trattamenti meccanici o termici
- 7 Residui di bollitura, di fusione e d'incenerimento
- 8 Rifiuti di sintesi e di altri procedimenti della chimica organica
- 9 Rifiuti inorganici liquidi o fangosi provenienti da trattamenti chimici
- 10 Rifiuti inorganici solidi provenienti da trattamenti chimici
- 11 Residui della depurazione delle acque di scarico e del trattamento delle acque
- 12 Materiali e apparecchi sporchi (ad es. terra intrisa di prodotti petroliferi)
- 13 Cariche non riuscite, scarti come pure merci, apparecchi e sostanze usati (ad es. tubi luminescenti e lampade a vapore metallico a partire da 12 pezzi, residui contenenti mercurio allo stato metallitico, pile e accumulatori usati di ogni genere, residui di antiparassitari, prodotti fitosanitari, compresi diserbanti e i regolatori per lo sviluppo delle piante, determinati resti di prodotti per il trattamento del legno, resti di sostanze chimiche, medicinali scaduti)
- 14 Rifiuti provenienti dalla manutenzione delle strade

#### **D) Rifiuti edili**

Sono rifiuti edili tutti i rifiuti provenienti dall'esecuzione di lavori di costruzione o di demolizione:

- materiali di scavo e di sgombero (inquinato e non inquinato)
- rifiuti da cantieri edili (cemento asfaltico, pavimentazione in catrame, rifiuti da costruzione di strade, cemento armato franato, materiale misto franato, tegole, rifiuti inerti di cantieri che possono essere senz'altro depositati nelle discariche per materiali inerti, gesso, vetro)
- ingombranti da cantieri edili (rifiuti combustibili come legna non riutilizzabile, carta, cartone e materie plastiche ricuperabili, fibrocemento, eternit, lana di roccia e di vetro, isolamenti CFC, lastre in materiale composito, ingombranti edili misti in fosse miste)
- ulteriori rifiuti come rifiuti speciali, apparecchi elettrici ed elettronici, serbatoi d'olio, impianti di riscaldamento, di ventilazione, di climatizzazione, di pompaggio, di termopompe, installazioni elettroniche)

Tariffario - Allegato II (\*valido per l'anno 2007)

**ART. 1 - Categorie e ammontare delle tariffe**

A partire dal 1° luglio 2006 viene applicata la tassa sul sacco in tutto il comprensorio del CNU Biasca e Valli e l'ammontare delle tasse base è definito, come previsto dal Regolamento per la raccolta e l'eliminazione dei rifiuti, approvato in data 24 ottobre 2005 dal Consiglio comunale, applicando per le singole categorie e per l'anno 2007, i seguenti valori:

**A. TASSA BASE**

<b>Cat.</b>	<b>Descrizione</b>			<b>tassa base</b>
<b>CAT 1</b>	<b>ECONOMIE DOMESTICHE</b>			
Cat 1A	Economie domestiche persone sole			<b>60.00</b>
Cat 1B	Economie domestiche nuclei			<b>120.00</b>
Cat 1C	Residenze secondarie e residenze di montagna non domiciliati			<b>120.00</b>
<b>CAT 2</b>	<b>ESERCIZI PUBBLICI</b>			
Cat 2A	Bar	1	tassa base	<b>420.00</b>
		2	per posti a sedere	<b>3.00</b>
Cat 2B	Ristoranti, pizzerie, grotti (con sala interna)	1	tassa base	<b>420.00</b>
		2	per posti a sedere	<b>3.00</b>
	Grotti (senza sala interna)	1	tassa base	<b>360.00</b>
		2	per posti a sedere	<b>3.00</b>
Cat 2C	Campeggi	1	per pernottamento	<b>0.60</b>
Cat 2D	Alberghi	1	per pernottamento	<b>0.85</b>
		2	per ristorante	<b>420.00</b>
		2a	per posti a sedere	<b>3.00</b>

<b>CAT 3</b>	<b>COMMERCII</b>			
Cat 3A	Atelier di pittura o scultura e attività affini, studi fotografici, saloni da parrucchiere, saloni massaggi, saloni per cure del corpo, studi medici, fisioterapisti, uffici, agenzie assicurative, agenzie amministrative, studi architettura, studi ingegneria, studi tecnici, studi grafici, studi professionali (avvocati, commercialisti, programmatori, rappresentanti, consulenti), piccole scuole (lezioni private, musica, danza), studi di sostegno psicofisico (logopedia, ergoterapia, psicologia), onoranze funebri, autoscuole, piccole attività in genere.	1	1 persona	<b>216.00</b>
		2	Da 2 a 5 persone	<b>240.00</b>
		3	Più di 5 persone	<b>264.00</b>
Cat 3B	Piccoli negozi e boutiques (fino a 40 mq di superficie), stazioni di benzina, take away, trasporti persone (taxi, viaggi bus)	1	1 persona	<b>240.00</b>
		2	Da 2 a 5 persone	<b>270.00</b>
		3	Più di 5 persone	<b>300.00</b>
Cat 3C	Banche			<b>300.00</b>
Cat 3D	Negozi (superficie netta superiore a 40 mq), farmacie			<b>288.00</b>
Cat 3E	Negozi discount e grandi magazzini			<b>1'200.00</b>
Cat 3F	Artigiani, garages, carrozzerie, gommisti, vendita auto d'occasioni, officine, ferramenta, laboratori di panetteria e pasticceria, macellerie, depositi in genere			<b>300.00</b>
Cat 3G	Fabbriche, tipografie			<b>600.00</b>
Cat 3H	Imprese, ditte edili, fioristi, selvicoltori			<b>960.00</b>
<b>CAT 4</b>	<b>AGRICOLTURA</b>			
Cat 4A	Aziende agricole			<b>270.00</b>
Cat 4B	Piccole attività agricole			<b>90.00</b>
<b>CAT 5</b>	<b>CASA ANZIANI, FONDAZIONI, CLINICHE (PER POSTO)</b>			
		1	Per posto	<b>60.00</b>
		2	Amministrazione	<b>216.00</b>
		3	Bar, mensa	<b>420.00</b>
<b>CAT 6</b>	<b>SCUOLE</b>			
		1	Fino a 20 allievi	<b>300.00</b>
		2	Oltre i 20 allievi	<b>480.00</b>
<b>CAT 7</b>	<b>COMUNE</b>			
	Centro scolastico			<b>1'200.00</b>
	Cancelleria			<b>300.00</b>
	UTC			<b>960.00</b>

	VARI			
	Monastero Sta. Maria			<b>120.00</b>
	Cantieri in esercizio (al m <sup>3</sup> di costruzione)			<b>0.25</b>
	Feste campestri		Per manifestazione	<b>120.00</b>
	Sala Patriziale			<b>240.00</b>

**B. TASSA PROPORZIONALE ALLA QUANTITÀ**

Tassa per involucri e contenitori, per rifiuti urbani combustibili non riciclabili, per sacchi di 17, 35, 60, 110 litri, braccialetti e sigilli :

secondo il tariffario CNU